

REALIZZATO CON IL SOSTEGNO DI



UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale



Regione
Lombardia



P O R F E S R 2 0 1 4 - 2 0 2 0 / I N N O V A Z I O N E E C O M P E T I T I V I T À

Strategie per lo sviluppo e l'efficienza in chiave 4.0

Iniziativa realizzata nell'ambito dell'Asse prioritario III

Obiettivo Promuovere la competitività delle piccole e medie imprese

Azione Aiuti per investimenti in macchinari, impianti e beni intangibili, e accompagnamento dei processi di riorganizzazione e ristrutturazione aziendale

Beneficiario Metal Camuna s.r.l.

Importo del progetto € 3.000.000,00 - **Agevolazione concessa** € 450.000,00

Descrizione progetto: *lo sviluppo aziendale ha permesso all'azienda di effettuare finiture d'eccellenza su pezzi di dimensioni fuori standard, garantendo così l'ampliamento del mercato di sbocco, con la possibilità di rivolgere l'offerta anche a costruttori di impianti di energia elettrica, petrolchimica, industria meccanica e navale di tutto il Nord Italia. Gli investimenti oggetto della domanda di contributo hanno riguardano impianti di ultima generazione (compatibili con "Industria 4.0"), tecnologicamente avanzati e in grado di permettere un consistente avanzamento tecnologico dell'impresa.*

Spazio per marchi partner/sponsor. In caso di assenza di marchi eliminare campitura bianca e abbassare blocco testo fino a toccare il bordo verde

REALIZZATO CON IL SOSTEGNO DI



UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale



Regione
Lombardia



POR FESR 2014-2020 / INNOVAZIONE E COMPETITIVITÀ

SVILUPPO FAST METAL CAMUNA SRL

Iniziativa realizzata nell'ambito dell'Asse prioritario III

Obiettivo Promuovere la competitività delle piccole e medie imprese

Azione Aiuti per investimenti in macchinari, impianti e beni intangibili, e accompagnamento dei processi di riorganizzazione e ristrutturazione aziendale

Beneficiario Metal Camuna s.r.l.

Importo del progetto € 182.994,30 - **Agevolazione concessa** € 26.735,25

Descrizione progetto: *lo sviluppo aziendale ha permesso all'azienda, e in particolare al reparto produttivo, di non occuparsi esclusivamente della realizzazione dei manufatti ma di cooperare con gli studi di progettazione e, mediante Software di modellazione 2D e 3D, riuscire a realizzare gli esplosi di taglio prima della fase di testing. Questa co-operazione permette di minimizzare eventuali errori nella realizzazione dei semilavorati dovuti a problematiche produttive sconosciute in fase di progettazione. La sinergia che si creerà fra progettisti e responsabili di produzione permetterà, già in fase di progettazione, di evitare il verificarsi di eventuali non conformità post-produzione ed efficienterà così il processo produttivo.*

Spazio per marchi partner/sponsor. In caso di assenza di marchi eliminare campitura bianca

Logo verde